

MAX SPR A3/B4

15W—40, 15W—50, 20W—50



DESCRIZIONE

I lubrificanti MAX SPR A3/B4 sono lubrificanti minerali ad alte prestazioni progettati per motori a 4 tempi di autovetture a benzina e diesel. Formulati con un sistema avanzato di additivi, garantiscono un'eccellente pulizia del motore e una protezione duratura contro la formazione di depositi carboniosi nei componenti critici, inclusi i turbocompressori. Le loro eccezionali caratteristiche prestazionali soddisfano i rigorosi requisiti stabiliti dai principali costruttori automobilistici europei, giapponesi e statunitensi, garantendo una lubrificazione affidabile e la durata del motore a lungo termine.

APPLICAZIONI

I lubrificanti MAX SPR A3/B4 sono adatti per autovetture con o senza convertitori catalitici, compresi i motori turbocompressi e multi-valvola. La loro formulazione supporta i motori ad alto numero di giri con iniezione diretta e indiretta, presenti in automobili e piccoli autocarri, ed è inoltre adatta alle applicazioni diesel per impieghi leggeri. Progettati per prestazioni affidabili per tutte le stagioni in condizioni operative normali, questi lubrificanti forniscono una protezione stabile e sono particolarmente adatti ai veicoli di vecchia tecnologia che richiedono robusti oli motore a base minerale.

SPECIFICHE

API	SL (Conforme a 15W-40)	VW	501.01/505.00
API	CF	MB	229.1
ACEA	A3/B3	JASO	MA2 (15W-50, 20W-50)
ACEA	A3/B4		

PROPRIETÀ

MAX SPR A3/B4 Questi lubrificanti multigrado sono caratterizzati da un elevato indice di viscosità, che assicura una stabile resistenza del film e una protezione costante in un ampio intervallo di temperature. La loro formulazione a bassa volatilità riduce al minimo il consumo di olio, mentre il basso contenuto di ceneri favorisce un funzionamento più pulito del motore. Gli additivi avanzati anti-usura e antiruggine salvaguardano i componenti critici del motore, mentre l'eccezionale stabilità termica e all'ossidazione dell'olio assicura prestazioni durature in condizioni operative impegnative.

VANTAGGI

La serie MAX SPR A3/B4 offre una pompabilità migliorata e una protezione affidabile durante l'avviamento a freddo, assicurando prestazioni costanti per tutte le stagioni. La sua volatilità ottimizzata riduce al minimo il consumo di olio e favorisce intervalli di cambio prolungati, contribuendo alla riduzione dei costi operativi e di manutenzione. La formulazione favorisce una maggiore durata del catalizzatore e limita efficacemente la formazione di depositi duri e morchie in condizioni di alta temperatura, migliorando la pulizia e l'efficienza complessiva del motore.



CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE

MAX SPR A3/B4	METODO	SAE 15W-40	SAE 15W-50	SAE 20W-50
Densità a 15 °C, g/cm ³	ASTM D4052	0,875	0,870	0,883
Viscosità dinamica, °C/cP	ASTM D5293	-20 °C/6,000	-20 °C/6,000	-15 °C/7,500
Viscosità, Cinematica (cSt) 100 °C	ASTM D445	14,0	18,8	19,1
Viscosità, Cinematica (cSt) 40 °C	ASTM D445	101,5	144,0	171,5
Indice di viscosità	ASTM D2270	140	148	127
TBN, mgKOH/g	ASTM D2896	9,0	9,0	9,0
Punto di infiammabilità, COC, °C	ASTM D92	232	234	238
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-30	-30	-27

Le caratteristiche sopra citate rappresentano valori medi.

STOCCAGGIO

Tutte le confezioni devono essere conservate in aree coperte e ben ventilate. Se non è possibile evitare lo stoccaggio all'aperto, i fusti devono essere collocati orizzontalmente per evitare l'ingresso di acqua e per proteggere le etichette e le marcature da eventuali danni. I prodotti non devono essere conservati a temperature superiori a 60 °C e non devono essere esposti alla luce solare diretta, a condizioni di congelamento o a fluttuazioni estreme di temperatura.



SALUTE E SICUREZZA

Si ritiene che questo prodotto non comporti rischi significativi per la salute o la sicurezza se usato come previsto e in conformità alle pratiche di igiene personale raccomandate. Non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per cui è stato formulato. Per indicazioni dettagliate sulla manipolazione e l'uso in sicurezza, consultare la Scheda di sicurezza (SDS).



OLI ESAUSTI

I lubrificanti usati devono essere raccolti in appositi punti di raccolta per evitare la contaminazione dell'ambiente. Non devono essere mescolati con solventi, liquidi per freni o antigelo.

